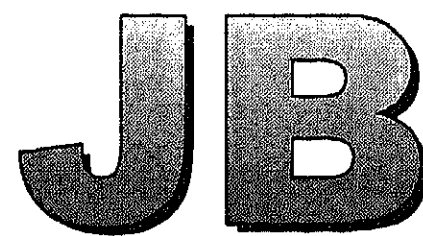


ICS 25.220.70

A 29

备案号: 18991—2006



中华人民共和国机械行业标准

JB/T 10619—2006

无铬锌铝涂层 技术条件

Free chromate Zn-Al flake coatings—Specification

2006-09-14 发布

2007-03-01 实施

中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布

目 次

前言	III
引言	IV
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 需方应向供应方提供的信息	1
5 标识	1
5.1 概述	1
5.2 举例	1
6 技术要求	1
6.1 外观	1
6.2 涂层等级与涂敷量和涂层厚度	2
6.3 附着强度	2
6.4 耐盐雾腐蚀性能	2
6.5 耐水性	2
6.6 耐湿热性	2
6.7 耐热性	2
6.8 硬度	2
7 抽样	2
8 试验方法	2
8.1 外观	3
8.2 涂敷量试验	3
8.3 附着强度试验	3
8.4 盐雾试验	3
8.5 耐水试验	3
8.6 湿热试验	3
8.7 耐热试验	3
8.8 硬度试验	3
附录 A (资料性附录) 涂层表面积计算方法	4
A.1 垫片 螺栓 (杆) 螺母	4
A.2 复杂形状工件	4
表 1 不同等级涂层的涂敷量和涂层厚度	2
表 2 耐盐雾腐蚀试验要求	2

前 言

本标准的附录 A 为资料性附录。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国金属与非金属覆盖层标准化技术委员会 (SAC/TC57) 归口。

本标准负责起草单位：北京永泰和金属防腐技术有限公司、北京化工大学。

本标准主要起草人：吉静、张伟明、张宏伟、查春梅、程学群。

本标准为首次发布。